

## ОАО «Саратовский НПЗ»

### **Информация о работах и объекте:**

Выполнение комплекса работ по проектированию, строительно-монтажным работам, частичной поставке оборудования на ОАО «Саратовский НПЗ» НК «Роснефть» по проекту: «Приведение технологических установок: Реагентное хозяйство цеха № 4, химводоочистка цеха №11, блок оборотного водоснабжения цеха №11 к требованиям правил ПБ с техническим перевооружением средств управления и ПАЗ».

### **Описание объекта заказчика:**

Завод был построен в 1934 году. Предприятие ОАО «Саратовский НПЗ» размещено в Заводском районе г. Саратова в южной промышленной зоне. Предприятие расположено на пяти площадках: нефтеперерабатывающий завод, база нефти, иловые площадки, береговой причал, береговая насосная станция. Промплощадка завода граничит с жилой зоной и дачным сектором, находящимися на южном склоне Токмаковского оврага и с территорией ж/д станции Князевка и поселком Новый Увек.

Мощность Саратовского НПЗ составляет 6,75 млн т. (48,9 млн барр.) нефти в год. Саратовский НПЗ перерабатывает нефть марки «Юралс» и Саратовского месторождения, поступающую по трубопроводу, а также нефть Сорочинского, Оренбургского и Зайкинского месторождений, поступающую по железной дороге. Все выпускаемые заводом моторные топлива соответствуют высшему

экологическому стандарту - класс «Евро-5».

В 2013 году на ОАО «Саратовский НПЗ» введена в эксплуатацию новая установка Изомеризации пентан-гексановой фракции, мощностью 300 тыс. тонн/год, выполнены масштабные работы по ремонту и реконструкции действующих технологических установок ЭЛО УВТ-6 с доведением мощности до 7 млн тонн/год по сырью (нефти) и установки Висбреинга гудрона с увеличением мощности до 1 млн тонн/год по сырью.

После вхождения в состав ОАО «НК «Роснефть» начата подготовка программы развития ОАО «Саратовский НПЗ» на перспективу до 2020 года. Основной целью программы развития является углубление переработки нефтяного сырья с увеличением выработки светлых нефтепродуктов.

Суммарные инвестиции в Саратовский НПЗ в 2013 г. составили 4,5 млрд руб.



## Задача по проекту:

Этап 1: осуществление функций генерального проектировщика.  
Этап 2: выполнение функций генерального подрядчика.  
В рамках проекта выполнялись работы на 3-х установках:  
1) Реагентное хозяйство (РХ-2)  
2) Блок оборотного водоснабжения БОВ-4  
3) Блок химводоочистки (ХВО)



## Решения:

В рамках проекта выполнялись работы по проектированию и строительству емкостей, технологических трубопроводов, систем теплоизоляции, водоснабжения, отопления, вентиляции. Создана современная система управления и противоаварийной защиты.

### Краткое описание установок:

- 1) Реагентное хозяйство (РХ-2) построено в комплексе с установкой ЭЛОУ-АВТ-6. Год ввода в эксплуатацию 1995 год. Реагентное хозяйство предназначено для приема, хранения и обеспечения технологических установок завода реагентами. Основная задача реагентного хозяйства - своевременный прием реагентов из железнодорожных цистерн, качественное хранение реагентов, приготовление растворов реагентов необходимой концентрации и своевременное снабжение технологических установок завода этими растворами.
- 2) Блок оборотного водоснабжения БОВ-4 предназначен для охлаждения оборотной воды, поступающей с технологических установок завода. Проектная мощность БОВ-4(I) 8000 м<sup>3</sup>/ч. БОВ-4(I) введен в эксплуатацию в 1967г. Проектная мощность БОВ-4(II) - 4000 м<sup>3</sup>/ч. БОВ-4(II) введен в эксплуатацию в 1989г. Блок химводоочистки предназначен для подготовки и обеспечения химочищенной водой действующих технологических установок завода. Производительность блока химводоочистки – до 150 м<sup>3</sup>/час. Подготовка химочищенной воды осуществляется в несколько стадий: подогрев исходной волжской воды; фильтрование в механических фильтрах; умягчение воды в натрий-катионитовых фильтрах по двухступенчатой схеме. Дата ввода установки в эксплуатацию – 1990 г.

### Реализация и сроки:

Этап 1 (2011-2013 год): осуществление функций генерального проектировщика.

Этап 2 (2014-2016 год): выполнение функций генерального подрядчика.

В результате работ на первом и части второго этапов установки доведены до действующих норм техники безопасности, что позволило обеспечить надежную и безопасную эксплуатацию производственных объектов, предупредить и уменьшить опасность промышленных аварий для жизни человека, ущерба имуществу и окружающей среде, снижено число заболеваний, травм и несчастных случаев.



Дополнительную информацию

можно получить по следующим адресам:

[www.bpa.ru](http://www.bpa.ru)

[www.rosneft.ru/Downstream/refining/Refineries/Saratov\\_Refinery/](http://www.rosneft.ru/Downstream/refining/Refineries/Saratov_Refinery/)

[www.bpa.ru](http://www.bpa.ru)

ООО «БПА»

Юридический адрес:

Россия, 117292 г. Москва, проспект Нахимовский 52/27,  
помещение Б

Адрес для корреспонденции:

Россия, 115280, г. Москва, БЦ «Омега Плаза»  
ул. Ленинская Слобода, дом 19,  
тел.: +7(495) 645-79-99

e-mail: [info@bpa.ru](mailto:info@bpa.ru) web: [www.bpa.ru](http://www.bpa.ru)